



# BI-METALL BANDSÄGEN

Zeichnen sich durch einen hohen Verschleißwiderstand und eine hohe Warmhärte aus.

Die Zahnschneide aus HSS mit Kobalt Legierung (M42), gehärtet auf 67-69 HRc und das Trägerband aus legiertem Vergütungsstahl, bietet höchste Standzeiten unter härtesten Einsatzbedingungen.



Geeignet für große Serien, Stählen über 1200 N/mm<sup>2</sup> rostfreie Stählen bis zu schwer zerspanbaren Sonderlegierungen.

Lieferbar in 30 m und 76 m Rollen sowie Produktionsrollen von ca. 100 m oder in endlosgeschweißten Sägebändern.

## Special M42-Co8-W

Vollmaterial-Allrounder für Schnittlängen von 20 bis 80 mm.  
Kombizahn; 0° Spanwinkel

SPECIAL

### Der Spezialist für:

- Profile und Vollmaterial
- Stähle bis 45° HRc
- anspruchsvolle Arbeitsgänge

### Deshalb so gut:

Kostengünstig durch die Verwendung des 3% Cr-Rückens und Optimierung der Herstellung. Für alle Anwendungen bis 45° Rockwell Materialien.

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zähne pro Zoll
B.SP-Co8-W-20	20 x 0,90	5/8; 6/10; 8/12; 10/14
B.SP-Co8-W-27	27 x 0,90	5/8; 6/10; 8/12; 10/14
B.SP-Co8-W-34	34 x 1,10	5/8; 6/10; 8/12
B.SP-Co8-W-41	41 x 1,30	

## Special M42-Co8-WP

Vollmaterial-Allrounder für Schnittlängen von 50 bis 350 mm.  
Kombizahn; Spanwinkel 10° positiv

SPECIAL

### Der Spezialist für:

- Profile und Vollmaterial
- Stähle bis 45° HRc
- anspruchsvolle Arbeitsgänge

### Deshalb so gut:

Kostengünstig durch die Verwendung des 3% Cr-Rückens und Optimierung der Herstellung.

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zähne pro Zoll
B.SP-Co8-WP-20	20 x 0,90	4/6
B.SP-Co8-WP-27	27 x 0,90	3/4; 4/6
B.SP-Co8-WP-34	34 x 1,10	2/3; 3/4; 4/6
B.SP-Co8-WP-41	41 x 1,30	2/3; 3/4; 4/6

## HSS Bi-M42 ALUCUT

Leichter Schnitt durch Leichtmetall.  
Klauenzahn (P); positiver Spanwinkel, extra weit geschränkt

SPECIAL

### Der Spezialist für:

- Reinaluminium und Aluminium-Legierungen
- alle Abmessungen

### Deshalb so gut:

Zahnspitzen aus HSS M42 / Werkstoff-Nr. 1.3247. Der Hookzahn mit einem positiven Spanwinkel in Verbindung mit der weiten Standardschränkung eignet sich als hervorragender Zerspaner für alle Querschnitte. Ein sauberer Schnitt und die Standzeiten überzeugen.

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zähne pro Zoll
B.Co8-PALU-20	20 x 0,90	3 4
B.Co8-PALU-27	27 x 0,90	3 4
B.Co8-PALU-34	34 x 1,10	3

## HSS Bi-M42-PROFIL

Robuste Leistung für den Stahlbau.  
Kombizahn; 6° Spanwinkel extra weit geschränkt

PREMIUM

### Der Spezialist für:

- größere Stahlträgerquerschnitte
- Baustahl (Walzprofilstähle)
- Bündelschnitte

### Deshalb so gut:

Zahnspitzen aus HSS M42 / Werkstoff-Nr. 1.3247. Der Kombizahn mit einem leichtem positiven Spanwinkel in Verbindung mit der weiten Gruppenschränkung sägt hervorragend Stahlträger und Profile. Das PROFILER-SPRINT Bi-Metall-Sägeband arbeitet klemmischer gerade in Trägern mit Eigenspannung, vermeidet Vibrationen und garantiert exakte und winklige Schnitte.

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zähne pro Zoll
B.Co8-PRO 20	20 x 0,90	5/7; 8/11
B.Co8-PRO 27	27 x 0,90	3/4; 5/7; 8/11
B.Co8-PRO 34	34 x 1,10	2/3; 3/4; 5/7; 8/11
B.Co8-PRO 41	41 x 1,30	2/3; 3/4; 5/7; 8/11
B.Co8-PRO 54	54 x 1,30	2/3; 3/4; 5/7
B.Co8-PRO 55	54 x 1,60	2/3; 3/4; 5/7

## HSS Bi-M42 Co8-S

Vollmaterial-Allrounder für kl. Abmessungen.  
Normalzahn (S); 0° Spanwinkel

PREMIUM

### Der Spezialist für:

- gängige Stahlsorten bis ca. 1400 N/mm<sup>2</sup> Zugfestigkeit
- NE-Metalle
- Werkstückabmessungen bis ca. 100 mm
- Radienschnitte

### Deshalb so gut:

Zahnspitzen aus HSS M42 / Werkstoff-Nr. 1.3247. Der Standardzahn mit 0° bzw. leicht positivem Spanwinkel in Verbindung mit einer Standard- oder Wellenschränkung eignet sich hervorragend für kurzspanendes Material und dünne Wandstärken. Er hinterläßt saubere gratarme Schnitte.

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zähne pro Zoll
B.Co8-S 04	4 x 0,90	10 14
B.Co8-S 05	6 x 0,65	14
B.Co8-S 06	6 x 0,90	10 14
B.Co8-S 10	10 x 0,90	8 10 14
B.Co8-S 12	13 x 0,50	14
B.Co8-S 13	13 x 0,65	10 14 18
B.Co8-S 14	13 x 0,90	6 8 10 14
B.Co8-S 20	20 x 0,90	4 6 8 10 14 18
B.Co8-S 27	27 x 0,90	3 4 6 8 10 14 18
B.Co8-S 28	27 x 1,10	4 6
B.Co8-S 34	34 x 1,10	3 4 6 8 10 14
B.Co8-S 41	41 x 1,30	3 4 6

## HSS Bi-M42 Co8-W

Der Profil-Profi für kleine und mittlere Wandstärken.  
Kombizahn; 0° Spanwinkel; BEST SELLER

PREMIUM

### Der Spezialist für:

- gängige Stahlsorten bis ca. 1400 N/mm<sup>2</sup> Zugfestigkeit
- NE-Profile
- Einzel- und Bündelschnitte
- Profile mit geringer oder mittlere Wandstärke
- Blechtafeln auf vertikalen Plattensägeanlagen

### Deshalb so gut:

Zahnspitzen aus HSS M42 / Werkstoff-Nr. 1.3247. Der Kombizahn mit einem 0° Spanwinkel in Verbindung mit der Gruppenschränkung sägt auch dünnwandige Profile besonders vibrationsarm. Kurzspanendes Material wird problemlos bearbeitet. Das Bi-HSS-M42-Co8-W-Sägeband steigert die Standzeit und schafft eine gute Schnittqualität.

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zähne pro Zoll
B.Co8-W 05	6 x 0,65	6/10; 10/14
B.Co8-W 06	6 x 0,90	10/14
B.Co8-W 10	10 x 0,90	10/14
B.Co8-W 12	13 x 0,50	8/12; 10/14
B.Co8-W 13	13 x 0,65	6/10; 8/12; 10/14
B.Co8-W 14	13 x 0,90	6/10; 8/12; 10/14
B.Co8-W 20	20 x 0,90	4/6; 5/8; 6/10; 8/12; 10/14
B.Co8-W 27	27 x 0,90	3/4; 4/6; 5/8; 6/10; 8/12; 10/14
B.Co8-W 28	27 x 1,10	4/6
B.Co8-W 34	34 x 1,10	3/4; 4/6; 5/8; 6/10; 8/12
B.Co8-W 41	41 x 1,30	3/4; 4/6; 5/8; 6/10
B.Co8-W 54	54 x 1,30	4/6; 6/10

## HSS Bi-M42 Co8-P10

Vielzweck Sägeblatt. Klauenzahn; Spanwinkel 10° positiv.

PREMIUM

### Der Spezialist für:

- gängige Stahlsorten bis 45° HRc
- alle Abmessungen
- NE-Metalle
- Konturschnitte

### Deshalb so gut:

Zahnspitzen aus HSS M42 / Werkstoff-Nr. 1.3247. Der positive Klauenzahn in Verbindung mit der Schränkung garantiert die effizientesten Schnitte in langspanendem Vollmaterial.

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zähne pro Zoll
B.Co8-P10-05	6 x 0,65	6
B.Co8-P10-06	6 x 0,90	4 6
B.Co8-P10-10	10 x 0,90	4 6
B.Co8-P10-13	13 x 0,65	4 6
B.Co8-P10-14	13 x 0,90	3 4 6
B.Co8-P10-20	20 x 0,90	3 4 6
B.Co8-P10-27	27 x 0,90	2 3 4 6
B.Co8-P10-28	27 x 1,10	2 3
B.Co8-P10-34	34 x 1,10	1,25 2 3 4
B.Co8-P10-41	41 x 1,30	1,25 2 3 4
B.Co8-P10-54	54 x 1,30	1,25 2 3
B.Co8-P10-55	54 x 1,60	1,25 2 3
B.Co8-P10-67	67 x 1,60	0,75 1,25 2 3
B.Co8-P10-80	80 x 1,60	0,75 1,25

## Bi-HSS-M42-Co8-WP10

Stark in Werkstoffen mittlerer und großer Abmessung.  
Kombizahn; 10° Spanwinkel; BEST SELLER

PREMIUM

### Der Spezialist für:

- gängige Stahlsorten bis ca. 1400 N/mm<sup>2</sup> Zugfestigkeit
- NE-Metalle
- Werkstückabmessungen über ca. 100 mm
- dickwandige Profile
- Einzel- und Bündelschnitte

### Deshalb so gut:

Zahnspitzen aus HSS M42 / Werkstoff-Nr. 1.3247. Der Kombizahn mit einem positiven Spanwinkel in Verbindung mit der Gruppenschränkung spant Vollmaterial und dickwandige Profile besonders vibrationsarm, steigert die Schnittleistung und erzeugt eine glatte Oberfläche.

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zähne pro Zoll
B.Co8-WP10-27	27 x 0,90	2/3 3/4 4/5 4/6
B.Co8-WP10-28	27 x 1,10	2/3 3/4 4/6
B.Co8-WP10-34	34 x 1,10	1,4/2 2/3 3/4 4/5 4/6
B.Co8-WP10-41	41 x 1,30	1,4/2 2/3 3/4 4/5 4/6
B.Co8-WP10-54	54 x 1,30	0,75/1,25 1,4/2 2/3 3/4 4/5 4/6
B.Co8-WP10-55	54 x 1,60	1,4/2 2/3 3/4 4/5 4/6
B.Co8-WP10-67	67 x 1,60	0,75/1,25 1,4/2 2/3 3/4 4/6
B.Co8-WP10-80	80 x 1,60	0,75/1,25 1,4/2 2/3 3/4
B.Co8-WP10-125	125 x 2,00	0,75/1,25

## Bi-HSS-M42-Co8-W P16

Groß in zähen Werkstoffen und Legierungen.  
Kombizahn; 16° Spanwinkel

PREMIUM

### Der Spezialist für:

- langspanende Stähle
- rost- und säurebeständige Stähle
- Titan Legierungen
- Spezialbronzen
- Kupfer-Legierungen
- Nickel-Basislegierungen
- exotische, schwer zerspanbare Legierungen
- Vollmaterial in mittleren Abmessungen

### Deshalb so gut:

Zahnspitzen aus HSS M42 / Werkstoff-Nr. 1.3247. Der Kombizahn mit einem extrem positiven Spanwinkel in Verbindung mit der Gruppenschränkung spant aggressiv in zähem Material und erzeugt eine saubere und glatte Oberfläche. Der vibrationsfreie Zerspanungsvorgang schafft hohe Standzeiten. Vollmaterial und dickwandige Profile, besonders vibrationsarm, steigert die Schnittleistung und erzeugt eine glatte Oberfläche.

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zähne pro Zoll
B.Co8-WP16-27	27 x 0,90	2/3; 3/4
B.Co8-WP16-34	34 x 1,10	2/3; 3/4
B.Co8-WP16-41	41 x 1,30	1,4/2 2/3; 3/4
B.Co8-WP16-54	54 x 1,30	1,4/2 2/3; 3/4
B.Co8-WP16-55	54 x 1,60	0,75/1,25 1,4/2 2/3; 3/4
B.Co8-WP16-67	67 x 1,60	0,55/0,75 1,4/2 2/3; 3/4
B.Co8-WP16-80	80 x 1,60	0,55/0,75 1,4/2 2/3; 3/4
B.Co8-WP16-100	100 x 1,60	0,75/1,25

## HSS Bi-M42 BIGDIM-H

NEUES DESIGN Sägeblatt für große Abmessungen. Neu entwickelte Zahnform in Kombination mit spezieller Schränkung garantiert eine optimale Schneidleistung und Standzeit.

PREMIUM

### Der Spezialist für:

- rost- und säurebeständige Stähle
- hoch zugfesteste Stähle
- Nickel-Basislegierungen
- spröde und wärmebehandelte Materialien
- kurzspanende Materialien

### Deshalb so gut:

Die Kombination von Zahnform und -schränkung erlaubt große Abmessungen in kurzer Zeit kostensparend zu sägen.

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zähne pro Zoll
B.Co8-BIGDIM-H-34	34 x 1,10	2/3 3/4
B.Co8-BIGDIM-H-41	41 x 1,30	2/3 3/4
B.Co8-BIGDIM-H-54	54 x 1,30	2/3 3/4
B.Co8-BIGDIM-H-55	54 x 1,60	0,75/1,25 1,4/2 2/3 3/4
B.Co8-BIGDIM-H-67	67 x 1,60	0,75/1,25 1,4/2
B.Co8-BIGDIM-H-80	80 x 1,60	0,75/1,25 1,4/2

Auch als M 51 lieferbar.

## HSS Bi-M42 BIGDIM-V

NEUES DESIGN Sägeblatt für große Abmessungen. Neu entwickelte Zahnform in Kombination mit spezieller Schränkung garantiert eine optimale Schneidleistung und Standzeit.

PREMIUM

### Der Spezialist für:

- rost- und säurebeständige Stähle
- hoch zugfesteste Stähle
- Nickel-Basislegierungen
- langspanende Materialien
- zähe Materialien

### Deshalb so gut:

Die Kombination von Zahnform und -schränkung erlaubt große Abmessungen in kurzer Zeit kostensparend zu sägen.

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zähne pro Zoll
B.Co8-BIGDIM-V-34	34 x 1,10	2/3 3/4
B.Co8-BIGDIM-V-41	41 x 1,30	2/3 3/4
B.Co8-BIGDIM-V-54	54 x 1,30	2/3 3/4
B.Co8-BIGDIM-V-55	54 x 1,60	0,75/1,25 1,4/2 2/3 3/4
B.Co8-BIGDIM-V-67	67 x 1,60	0,75/1,25 1,4/2
B.Co8-BIGDIM-V-80	80 x 1,60	0,75/1,25 1,4/2

Auch als M 51 lieferbar.

**Bi-HSS-M42-Co8-WEP16 TOP**

Sägt überzeugend bei Spezial-Legierungen und schwierig zu bearbeitenden Stählen in mittleren Abmessungen.  
Kombizahn; 16° positiver Spanwinkel; Gruppenschränkung

**PREMIUM****Der Spezialist für:**

- rost- und säurebeständige Stähle
- hitzebeständige Stähle
- Titan-Legierungen
- Nickel-Basislegierungen

**Deshalb so gut:**

Präzise borazongeschliffene Zahnschneiden aus HSS M42 / Werkstoff-Nr. 1.3247.

Der Kombiverzahnung mit geschliffener Schneidengeometrie und einem positiven Spanwinkel in Verbindung mit der Gruppenschränkung erzeugt eine optimale Spanaufteilung. Führungszähne sichern eine genaue Bandführung – Garant für eine hervorragende Schnittoberfläche durch vibrationsarmen Lauf und hohe Standzeiten.

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zähne pro Zoll		
B.Co8-WEP16TOP 27	27 x 0,90			3/4
B.Co8-WEP16TOP 34	34 x 1,10		2/3	3/4
B.Co8-WEP16TOP 41	41 x 1,30		1,4/2	2/3 3/4
B.Co8-WEP16TOP 54	54 x 1,30		1,4/2	2/3
B.Co8-WEP16TOP 55	54 x 1,60	0,75/1,25	1,4/2	2/3 3/4
B.Co8-WEP16TOP 67	67 x 1,60	0,75/1,25	1,4/2	2/3
B.Co8-WEP16TOP 80	80 x 1,60	0,75/1,25	1,4/2	2/3

**Bi-HSS-M51-Co9W10-WP10**

Extra verschleißfeste Zähne für Stahl und Legierungen mittlerer Abmessungen.  
Kombizahn; 10° positiver Spanwinkel

**PREMIUM****Der Spezialist für:**

- gängige Stahlsorten bis ca. 1700 N/mm<sup>2</sup> Zugfestigkeit
- rost- und säurebeständige Stähle
- Nickel-Basislegierungen
- Titan und Sonderbronzen
- Vollmaterial in mittlerer Abmessungen
- dickwandige Profile

**Deshalb so gut:**

Zahnschneiden aus HSS M51 / Werkstoff-Nr. 1.3207.

Der Kombizahn mit einem positiven Spanwinkel in Verbindung mit der Gruppenschränkung spant Vollmaterialquerschnitte besonders vibrationsarm. Die Zahnschneiden aus HSS M 51 steigern zusätzlich die Standzeit des Bandes, insbesondere bei problematischen Werkstoffen.

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zähne pro Zoll		
B.Co9W10-WP10-27	27 x 0,90		3/4	4/6
B.Co9W10-WP10-34	34 x 1,10		2/3	3/4 4/6
B.Co9W10-WP10-41	41 x 1,30	1,4/2	2/3	3/4 4/6
B.Co9W10-WP10-54	54 x 1,60	1,4/2	2/3	3/4
B.Co9W10-WP10-67	67 x 1,60	1,4/2	2/3	
B.Co9W10-WP10-80	80 x 1,60	1,4/2		

**HSS Bi-M51 Co9W10-WEP TOP**

Sägt überzeugend bei Spezial-Legierungen und schwierig zu bearbeitenden Stählen in mittleren Abmessungen.  
Kombizahn; 16° positiver Spanwinkel; Gruppenschränkung

**PREMIUM****Der Spezialist für:**

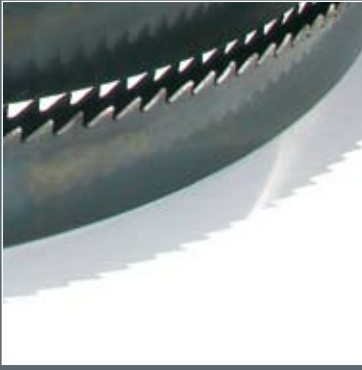
- rost- und säurebeständige Stähle
- hitzebeständige Stähle
- Titan-Legierungen
- Nickel-Basislegierungen

**Deshalb so gut:**

Präzise borazongeschliffene Zahnschneiden aus HSS M51 / Werkstoff-Nr. 1.3207.

Der Kombiverzahnung mit geschliffener Schneidengeometrie und einem positiven Spanwinkel in Verbindung mit der Gruppenschränkung erzeugt eine optimale Spanaufteilung. Führungszähne sichern eine genaue Bandführung – Garant für eine hervorragende Schnittoberfläche durch vibrationsarmen Lauf und hohe Standzeiten.

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zähne pro Zoll		
B.Co9-W10-WEP-TOP 27	27 x 0,90			3/4
B.Co9-W10-WEP-TOP 34	34 x 1,10		2/3	3/4
B.Co9-W10-WEP-TOP 41	41 x 1,30		1,4/2	2/3 3/4
B.Co9-W10-WEP-TOP 54	54 x 1,30		1,4/2	2/3
B.Co9-W10-WEP-TOP 55	54 x 1,60	0,75/1,25	1,4/2	2/3 3/4
B.Co9-W10-WEP-TOP 67	67 x 1,60	0,75/1,25	1,4/2	2/3
B.Co9-W10-WEP-TOP 80	80 x 1,60	0,75/1,25	1,4/2	2/3



# HARTMETALL BANDSÄGEN

## TCT-TITANIUM

Für die Bearbeitung von Stählen in Vollmaterialform.

### Der Spezialist für:

- Titan
- rost- und säurebeständige Stähle
- Nickel-Basislegierungen
- hitzebeständige Stähle
- exotische schwer zerspanbare Legierungen
- Vollmaterial in mittleren und großen Abmessungen

### Deshalb so gut:

Die in einem Spezialverfahren aufgeschweißten und präzise geschliffenen Hartmetallzähne mit Vor- und Nachschneidergeometrie ermöglichen ein vibrationsarmes Sägen, bei höchsten Zerspanungsleistungen und reduzierten Schnittzeiten.

Art.-Nr.	Abmessungen		Wechselzahn				Konstant	
	(mm)	Zoll	<sup>0.85</sup> / <sub>1.15</sub>	<sup>1</sup> / <sub>2</sub>	<sup>2</sup> / <sub>3</sub>	<sup>3</sup> / <sub>4</sub>	2	3
B.TCT-Ti 20	20 x 0.80	<sup>3</sup> / <sub>4</sub> x 0.032				x		x
B.TCT-Ti 27	27 x 0.90	<sup>1</sup> / <sub>16</sub> x 0.035				x		x
B.TCT-Ti 34	34 x 1.10	<sup>1</sup> / <sub>8</sub> x 0.042			x	x	x	x
B.TCT-Ti 41	41 x 1.30	<sup>1</sup> / <sub>8</sub> x 0.050		x	x	x	x	x
B.TCT-Ti 54	54 x 1.30	<sup>2</sup> / <sub>16</sub> x 0.050	x	x	x			
B.TCT-Ti 55	54 x 1.60	<sup>2</sup> / <sub>8</sub> x 0.063	x	x	x			
B.TCT-Ti 67	67 x 1.60	<sup>2</sup> / <sub>8</sub> x 0.063	x	x	x			
B.TCT-Ti 80	80 x 1.60	<sup>3</sup> / <sub>16</sub> x 0.063	x	x				

## TCT-ALUMINIUM

Für die Bearbeitung von NE-Metallen.

### Der Spezialist für:

- Reinaluminium
- Alu-Bronzen und Ampco
- Kupfer
- Messing
- versandeten Aluminium- und Magnesiumguss

Art.-Nr.	Abmessungen		Wechselzahn			
	(mm)	Zoll	<sup>0.85</sup> / <sub>1.15</sub>	<sup>1</sup> / <sub>2</sub>	<sup>2</sup> / <sub>3</sub>	<sup>3</sup> / <sub>4</sub>
B.TCT-AL 13	13 x 0.80	<sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 0.032				x
B.TCT-AL 20	20 x 0.80	<sup>3</sup> / <sub>4</sub> x 0.032				x
B.TCT-AL 27	27 x 0.90	<sup>1</sup> / <sub>16</sub> x 0.035			x	x
B.TCT-AL 34	34 x 1.10	<sup>1</sup> / <sub>8</sub> x 0.042		x	x	x
B.TCT-AL 41	41 x 1.30	<sup>1</sup> / <sub>8</sub> x 0.050		x	x	x
B.TCT-AL 54	54 x 1.30	<sup>2</sup> / <sub>16</sub> x 0.050		x	x	
B.TCT-AL 55	54 x 1.60	<sup>2</sup> / <sub>8</sub> x 0.063	x	x	x	
B.TCT-AL 67	67 x 1.60	<sup>2</sup> / <sub>8</sub> x 0.063	x	x	x	
B.TCT-AL 80	80 x 1.60	<sup>3</sup> / <sub>16</sub> x 0.063	x	x		

TCT-GRIT auf Anfrage.

# WERKZEUGSTAHL BANDSÄGEN



## TUNGSTEN CARBON

- Bandsäge aus Werkzeugstahl mit Wolfram Legierung.
- Zahngehärtet mit flexiblem Blattkörper
- höhere Standzeit
- Wegen ihrer Wolfram-Legierung empfehlen wir geschweißte Bänder zu bestellen
- Lieferbar in 30 m, 76 m-Rollen, sowie als Produktionsrollen von ca. 100 m oder als endlos-geschweißte Sägebänder.
- Auch lieferbar für Holzschnitt (Wide set). Bitte vermerken sie bei der Bestellung Artikelnummer und „wood“.

### Normalzahn (S)

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zahn pro Zoll
B.FB-T16N	16 x 0,80	4; 6; 8; 10; 14; 18; 22; 32
B.FB-T20N	20 x 0,80	4; 6; 8; 10; 14; 18; 22; 32
B.FB-T25N	25 x 0,90	3; 4; 6; 8; 10; 14; 18; 22; 32
B.FB-T32N	32 x 1,10	3; 4; 6; 8

### Lückenzahn (A) & Klauenzahn (P)

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zahn pro Zoll	
		A	P
B.FB-T16	16 x 0,80	4; 6	4; 6
B.FB-T20	20 x 0,80	4; 6	4; 6
B.FB-T25	25 x 0,90	4; 6	4; 6
B.FB-T32	32 x 1,10	4; 6	4; 6

## CARBON FLEX BACK

- Sägeband aus Werkzeugstahl, zahngehärtet mit flexiblem Blattkörper.
- Für einfache Sägearbeiten, unlegierte Stähle niedriger Festigkeit.
- Lieferbar in 30 m, 76 m-Rollen, sowie als Produktionsrollen von ca. 100 m oder als endlos-geschweißte Sägebänder.
- Auch lieferbar für Holzschnitt (Wide set). Bitte vermerken sie bei der Bestellung Artikelnummer und „wood“.

### Normalzahn (S)

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zahn pro Zoll
B.RSS04N	4 x 0,63	10; 14; 18; 22; 32
B.RSS06N	6 x 0,63	8; 10; 14; 18; 22; 32
B.RSS08N	8 x 0,63	6; 8; 10; 14; 18; 22; 32
B.RSS10N	10 x 0,63	4; 6; 8; 10; 14; 18; 22; 32
B.RSS13N	13 x 0,63	4; 6; 8; 10; 14; 18; 22; 32
B.RSS15N	16 x 0,63	4; 6; 8; 10; 14; 18; 22; 32
B.RSS16N	16 x 0,80	4; 6; 8; 10; 14; 18; 22; 32
B.RSS20N	20 x 0,80	4; 6; 8; 10; 14; 18; 22; 32
B.RSS25N	25 x 0,90	3; 4; 6; 8; 10; 14; 18; 22; 32
B.RSS32N	32 x 1,10	3; 4; 6; 8

### Lückenzahn (A) & Klauenzahn (P)

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zahn pro Zoll	
		A	P
B.RSS04	4 x 0,63	4; 6	1,13
B.RSS06	6 x 0,63	4; 6	4; 6
B.RSS08	8 x 0,63	4; 6	4; 6
B.RSS10	10 x 0,63	3; 4; 6	3; 4; 6
B.RSS13	13 x 0,63	3; 4; 6	3; 4; 6
B.RSS15	16 x 0,63	3; 4; 6	3; 4; 6
B.RSS16	16 x 0,80	3; 4; 6	3; 4; 6
B.RSS20	20 x 0,80	3; 4; 6	3; 4; 6
B.RSS25	25 x 0,90	3; 4; 6	3; 4; 6
B.RSS32	32 x 1,10	3; 4; 6	3; 4; 6

## CARBON HARD BACK

- Qualitätsband aus Werkzeugstahl, zahngelärtet mit vergütetem Blattkörper.

- Wärmebehandlungs und legierungstechnisch auf erhöhte Schnitthaltigkeit und Schneidleistung optimiert.

- Lieferbar in 30 m, 76 m-Rollen, sowie als Produktionsrollen von ca. 100 m oder als endlos-geschweißte Sägebänder.

### Normalzahn (S)

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zahn pro Zoll
B.HB03N	3 x 0,63	10; 14; 18; 22; 32
B.HB04N	4 x 0,63	8; 10; 14; 18; 22; 32
B.HB06N	6 x 0,63	6; 8; 10; 14; 18; 22; 32
B.HB08N	8 x 0,63	4; 6; 8; 10; 14; 18; 22; 32
B.HB10N	10 x 0,63	4; 6; 8; 10; 14; 18; 22; 32
B.HB13N	13 x 0,63	4; 6; 8; 10; 14; 18; 22; 32

### Lückenzahn (A) & Klauenzahn (P)

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zahn pro Zoll	
		A	P
B.HB03	3 x 0,63	4; 6	4; 6
B.HB04	4 x 0,63	4; 6	4; 6
B.HB06	6 x 0,63	4; 6	4; 6
B.HB08	8 x 0,63	4; 6	4; 6
B.HB10	10 x 0,63	3; 4; 6	3; 4; 6
B.HB13	13 x 0,63	3; 4; 6	3; 4; 6



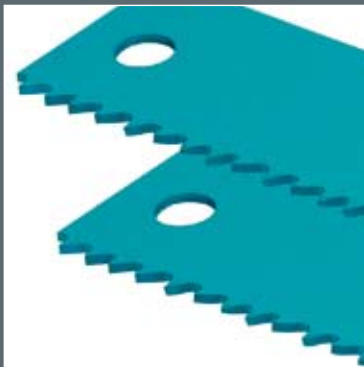
# WOOD CUTTING BANDSAW BLADES

## Bandsägeblätter aus Chromstahl oder orig. Schwedenstahl



Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zahnteilung (mm)
B.HB06	6 x 0,6	5
B.HB08	8 x 0,6	5
B.HB10	10 x 0,6	5
B.HB15	15 x 0,6	6
B.HB20	20 x 0,7	8
B.HB25	25 x 0,7	8
B.HB30	30 x 0,75	9
B.HB35	35 x 0,8	9
B.HB40	40 x 0,8	10
B.HB45	45 x 0,9	11
B.HB50	50 x 0,9	12
B.HB60	60 x 1,0	14

- Bandsägeblätter in Rollen
- Bandsägeblätter endlos geschweißt



# MASCHINENSÄGEN

## HSS Bi-Metall

Standardzahn; 0° Spanwinkel

Universal-Sägeblatt durch Federstahlrücken und angeschweißtem HSS Stahles, für die Zähne praktisch unzerbrechlich.

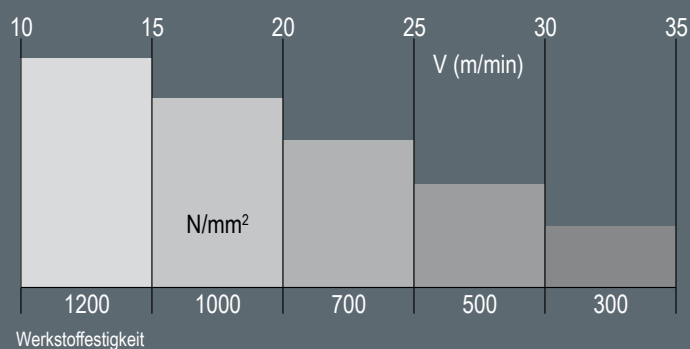
Weitere Abmessungen als Sonderanfertigung lieferbar.

Bitte geben Sie uns an:

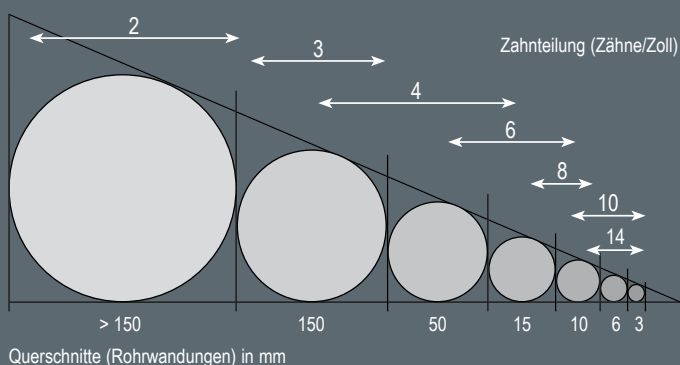
- Länge Lochmitte – Lochmitte
- Anzahl der Aufnahme Löcher und Ihre Position (Kasto hat versetzte Löcher)
- Durchmesser der Löcher, Breite (Zahnspitze bis Rücken)
- Stärke des Sägeblattes, Zahnteilung (Anzahl der Zähne auf eine Länge von 25,4 mm)

Art.-Nr.	Abmessung L-B-S (mm)	KASTO	Zoll	Loch (mm)	Zähne pro Zoll
F.MSBi 12-25	300 x 25 x 1,25		12	8,5	10 14
F.MSBi 12-32	300 x 32 x 1,60		12	8,5	6 8 10 14
F.MSBi 14-25	350 x 25 x 1,25		14	8,5	6 10 14
F.MSBi 14-32	350 x 32 x 1,60		14	8,5	4 6 8 10 14 18
F.MSBi 14-38	350 x 38 x 2,00		14	8,5	4 8 14
F.MSBi 16-32	400 x 32 x 1,60		16	8,5	4 6 8 10 14 18
F.MSBi 16-38	400 x 38 x 2,00	KASTO	16	8,5	6 10 14
F.MSBi 16-38	400 x 38 x 2,00		16	8,5	4 6 8 10 14
F.MSBi 17-32	425 x 32 x 1,60		17	8,5	6 8 10
F.MSBi 18-32	450 x 32 x 1,60		18	10,5	4 6 8 10 14
F.MSBi 18-38	450 x 38 x 2,00	KASTO	18	8,5	4 6 10 14
F.MSBi 18-38	450 x 38 x 2,00		18	10,5	4 6 8 10 14
F.MSBi 18-45	450 x 45 x 2,25		18	10,5	4 6 10
F.MSBi 20-38	500 x 38 x 2,00	KASTO	20	8,5	4 6
F.MSBi 20-38	500 x 38 x 2,00		20	10,5	4 6 10
F.MSBi 20-45	500 x 45 x 2,25		20	10,5	4 6 8 10
F.MSBi 20-50	500 x 50 x 2,50	KASTO	20	10,5	3 4 6 8 10
F.MSBi 20-50	500 x 50 x 2,50		20	13	3 4 6 8 10
F.MSBi 21-45	525 x 45 x 2,25		21	10,5	4 6 10
F.MSBi 22-45	550 x 45 x 2,25		22	10,5	4 6 10
F.MSBi 22-50	550 x 50 x 2,50	KASTO	22	10,5	3 4 6 8 10
F.MSBi 22-50	550 x 50 x 2,50		22	13	3 4 6 8 10
F.MSBi 23-45	575 x 45 x 2,25		23	13	4 6 10
F.MSBi 23-50	575 x 50 x 2,50	KASTO	23	10,5	3 4 6 8 10
F.MSBi 23-50	575 x 50 x 2,50		23	13	3 4 6 8 10
F.MSBi 24-45	600 x 45 x 2,25		24	13	6
F.MSBi 24-50	600 x 50 x 2,50	KASTO	24	10,5	3 4 6 8
F.MSBi 24-50	600 x 50 x 2,50		24	13	3 4 6 8
F.MSBi 26-50	650 x 50 x 2,50	KASTO	26	10,5	3 4 6 8 10
F.MSBi 26-50	650 x 50 x 2,50		26	13	3 4 6 8 10
F.MSBi 28-50	700 x 50 x 2,50	KASTO	28	10,5	3 4 6 8 10
F.MSBi 28-50	700 x 50 x 2,50		28	13	3 4 6 8 10

Schnittgeschwindigkeit

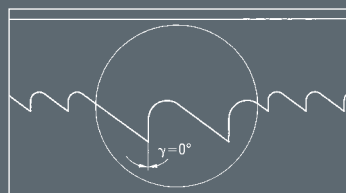


Anwendungsbereich



### Universal-Sägeblatt

- Unser Universal-Sägeblatt für die meisten Trennbereiche
- Unkompliziert im Einsatz, robust und zuverlässig und doch mit höchster Standzeit auch im obersten Festigkeitsbereich.
- Ideal in der Anwendung bei großer Streuung verschiedener Werkstoffe und Abmessungen.
- Aus hochwertigem Schnellarbeitsstahl (DMS5) und nach modernsten Härtemethoden gefertigt. Ein Sägeblatt für optimale Schnittleistung.



Art.-Nr.	Abmessung L-B-S (mm)	Länge (Zoll)	Zähne pro Zoll	Gewicht (g)
F.MU 12-25N	300 x 25 x 1,25	12	8,10,14,24	81
F.MU 12-25.1N	300 x 25 x 1,50	12	4,6,8,10,14	97
F.MU 12-30N	300 x 30 x 1,50	12	4,6,8,10,14,24	117
F.MU 12-30.1N	300 x 30 x 2,00	12	4,6,8,10,14	156
F.MU 12-32N	300 x 32 x 1,50	12	4,6,10	125
F.MU 13-30N	325 x 30 x 1,50	13	4,6,8,10,14	126
F.MU 14-25N	350 x 25 x 1,25	14	6,8,10,14,24	94
F.MU 14-25.1N	350 x 25 x 1,50	14	6,8,10,14,24	113
F.MU 14-30N	350 x 30 x 1,50	14	4,6,8,10,14,24	135
F.MU 14-30.1N	350 x 30 x 2,00	14	4,6,8,10,14	180
F.MU 14-32N	350 x 32 x 1,50	14	4,6,10	144
F.MU 14-32.1N	350 x 32 x 2,00	14	4,6,8,10,14	193
F.MU 14-35N	350 x 35 x 2,00	14	3,4,6,8,10,14	211
F.MU 14-36N	350 x 36 x 1,50	14	4,6,10	163
F.MU 14-36.1N	350 x 36 x 2,00	14	4,6,8,10	217
F.MU 15-30N	375 x 30 x 1,50	15	4,6,8,10,14	144
F.MU 16-25N	400 x 25 x 1,25	16	6,8,10,14,24	107
F.MU 16-25.1N	400 x 25 x 1,50	16	6,10,14,24	128
F.MU 16-30N	400 x 30 x 1,50	16	4,6,8,10,14,18,24	153
F.MU 16-30.1N	400 x 30 x 2,00	16	3,4,6,8,10,14	205
F.MU 16-32N	400 x 32 x 1,50	16	4,6,10	164
F.MU 16-32.1N	400 x 32 x 1,60	16	4,6,8,10	175
F.MU 16-32.2N	400 x 32 x 2,00	16	4,6,8,10,14	218
F.MU 16-35N	400 x 35 x 2,00	16	3,4,6,8,10,14	240
F.MU 16-36N	400 x 36 x 2,00	16	2,3,4,6,8,10,14	245
F.MU 16-38N	400 x 38 x 2,00	16	3,4,6,10	259
F.MU 16-40N	400 x 40 x 2,00	16	3,4,6,8,10,14	274
F.MU 17-30N	425 x 30 x 2,00	17	3,4,6,8,10,14	218
F.MU 17-35N	425 x 35 x 2,00	17	3,4,6,8,10	254
F.MU 18-30N	450 x 30 x 1,50	18	6,10,14	174
F.MU 18-30.1N	450 x 30 x 2,00	18	4,6,8,10,14	231
F.MU 18-32N	450 x 32 x 1,50	18	4,6,10	185
F.MU 18-32.1N	450 x 32 x 2,00	18	4,6,8,10,14	247
F.MU 18-35N	450 x 35 x 2,00	18	4,6,8,10	270
F.MU 18-38N	450 x 38 x 2,00	18	3,4,6,8,10,14	293
F.MU 18-40N	450 x 40 x 2,00	18	2,3,4,6,8,10,14	308
F.MU 18-45N	450 x 45 x 2,00	18	3,4,6	347
F.MU 18-45.1N	450 x 45 x 2,25	18	3,4,6	382
F.MU 19-35N	475 x 35 x 2,00	19	4,6,8,10	286
F.MU 20-38N	500 x 38 x 2,00	20	3,4,6,8,10,14	325
F.MU 20-40N	500 x 40 x 2,00	20	3,4,6,8,10,14	342
F.MU 20-40.1N	500 x 40 x 2,50	20	4,6,8,10	428
F.MU 20-45N	500 x 45 x 2,00	20	3,4,6,8	385
F.MU 20-48N	500 x 48 x 2,50	20	2,3,4,6,8,10	523
F.MU 20-50N	500 x 50 x 2,50	20	3,4,6,10	542
F.MU 21-38N	525 x 38 x 2,00	21	4,6,8,10	341
F.MU 21-40N	525 x 40 x 2,00	21	4,6,8,10	359
F.MU 21-45N	525 x 45 x 2,50	21	3,4,6,8,10	505
F.MU 21-45.1N	525 x 45 x 2,25	21	3,4,6	455
F.MU 21-50N	525 x 50 x 2,50	21	2,3,4,6,8	567
F.MU 22-40N	550 x 40 x 2,00	22	4,6,8,10	375
F.MU 22-40.1N	550 x 40 x 2,50	22	4,6	468
F.MU 22-45N	550 x 45 x 2,00	22	2,3,4,6,8,10	421
F.MU 22-45.1N	550 x 45 x 2,50	22	3,4,6,8,10	527
F.MU 22-50N	550 x 50 x 2,50	22	2,3,4,6,8,10	592
F.MU 23-45N	575 x 45 x 2,50	23	2,3,4,6,8,10	555
F.MU 23-50N	575 x 50 x 2,50	23	2,3,4,6,8,10	617
F.MU 24-50N	600 x 50 x 2,50	24	2,3,4,6,8,10	636
F.MU 25-60N	625 x 60 x 2,50	25	2,3,4,6,8	800
F.MU 26-50N	650 x 50 x 2,50	26	2,3,4,6,8,10	692
F.MU 26-55N	650 x 55 x 2,50	26	2,3,4,6,8,10	761
F.MU 26-60N	650 x 60 x 3,00	26	2,3,4,6	996
F.MU 28-50N	700 x 50 x 2,50	28	2,3,4,6,8,10	742
F.MU 28-55N	700 x 55 x 2,50	28	2,3,4,6,8,10	816
F.MU 28-60N	700 x 60 x 3,00	28	2,3,4,6	1068
F.MU 30-50N	750 x 50 x 2,50	30	2,3,4,6	800
F.MU 30-60N	750 x 60 x 3,00	30	2,3,4,6	1152
F.MU 30-63N	750 x 63 x 2,50	30	2,3,4,6	1008
F.MU 32-70N	800 x 70 x 3,00	32	2,3,4,6,8,10	1428

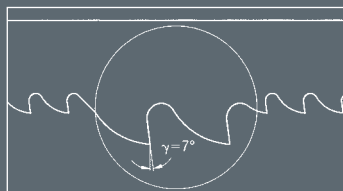
Weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich.

Für langspanige und zähe Werkstoffe.

- HSS-DMo5-Aisi M2 ist das positive Bindeglied zwischen dem Universal-sägeblatt und dem Spezialsägeblatt

- Optimal zum Schneiden von Bau-, Einsatz- und Vergütungsstählen bis etwa 800 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit.

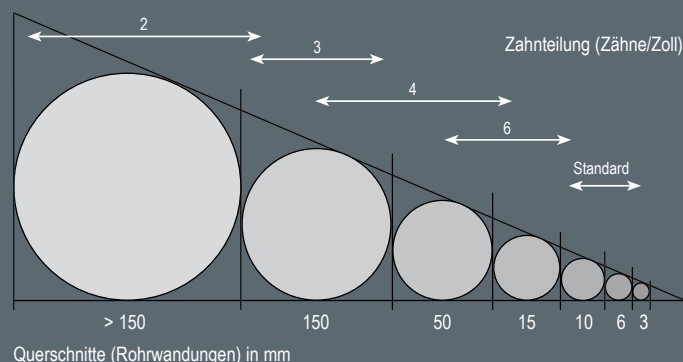
- Ergänzung für rostfreie Stähle unter 50 mm Querschnitt oder unter 10 mm Rohrwandung mit entsprechender Zahnteilung. Querschnitte ab 50 mm rostfrei.



Art.-Nr.	Abmessung L-B-S (mm)	Zoll Ø	Zähne pro Zoll	Gewicht (g)
F.MU 12-30VG7	300 x 30 x 2,00	12	6	156
F.MU 14-30VG7	350 x 30 x 2,00	14	3,4,6	180
F.MU 14-35VG7	350 x 35 x 2,00	14	3,4,6	211
F.MU 14-36VG7	350 x 36 x 2,00	14	3,4,6	217
F.MU 16-30VG7	400 x 30 x 1,50	16	6	153
F.MU 16-30.1VG7	400 x 30 x 2,00	16	6	205
F.MU 16-35VG7	400 x 35 x 2,00	16	3,4,6	240
F.MU 16-40VG7	400 x 40 x 2,00	16	3,4,6	274
F.MU 17-35VG7	400 x 35 x 2,00	17	3,4,6	254
F.MU 18-35VG7	450 x 35 x 2,00	18	3,4,6	270
F.MU 18-40VG7	450 x 40 x 2,00	18	3,4,6	308
F.MU 18-45VG7	450 x 45 x 2,00	18	2,3,4,6	347
F.MU 20-40VG7	500 x 40 x 2,00	20	3,4,6	342
F.MU 20-40.1VG7	500 x 40 x 2,50	20	3,4,6	428
F.MU 20-48VG7	500 x 48 x 2,50	20	2,3,4,6	523
F.MU 20-50VG7	500 x 50 x 2,50	20	2,3,4,6	542
F.MU 21-40VG7	525 x 40 x 2,00	21	2,3,4,6	359
F.MU 21-45VG7	525 x 45 x 2,50	21	2,3,4,6	505
F.MU 21-50VG7	525 x 50 x 2,50	21	2,3,4,6	567
F.MU 22-45VG7	550 x 45 x 2,00	22	4,6	421
F.MU 22-50VG7	550 x 50 x 2,50	22	2,3,4,6	592
F.MU 23-45VG7	575 x 45 x 2,50	23	2,3,4,6	555
F.MU 23-50VG7	575 x 50 x 2,50	23	2,3,4,6	617
F.MU 24-50VG7	600 x 50 x 2,50	24	2,3,4,6	636
F.MU 25-60VG7	625 x 60 x 2,50	25	2,3,4	800
F.MU 26-50VG7	650 x 50 x 2,50	26	3,4,6	692
F.MU 26-55VG7	650 x 55 x 2,50	26	2,3,4,6	761
F.MU 26-60VG7	650 x 60 x 3,00	26	2,3,4	996
F.MU 28-50VG7	700 x 50 x 2,50	28	2,3	742
F.MU 28-55VG7	700 x 55 x 2,50	28	2,3,4,6	816
F.MU 28-60VG7	700 x 60 x 3,00	28	2,3,4	1068
F.MU 32-70VG7	800 x 70 x 3,00	32	2,3	1428
F.MU 34-63VG7	850 x 63 x 3,50	34	2,3	1577
F.MU 34-75VG7	850 x 75 x 3,00	34	2,3	1620
F.MU 38-110VG7	950 x 110 x 3,00	38	2,3	2666
F.MU 40-126VG7	1000 x 126 x 3,50	40	2,3	3662
F.MU 47-144VG7	1160 x 144 x 3,50	47	2,3,4	4838

### HSS-DMo5 (AISI M2) – ALLHARD; Klauenzahn 7° positiv

Anwendungsbereich



## HSS Vario Positive

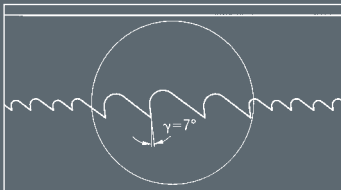
(AISI M2) – ALLHARD; Variable Zahnteilung 7° positiv

Für langspanige und zähe Werkstoffe.

Durch variable Zahnteilung reduzierte Vibrationen und dadurch hohe Standzeit des Sägeblattes!

### Für Qualitätsschnitte mit höchster Leistung

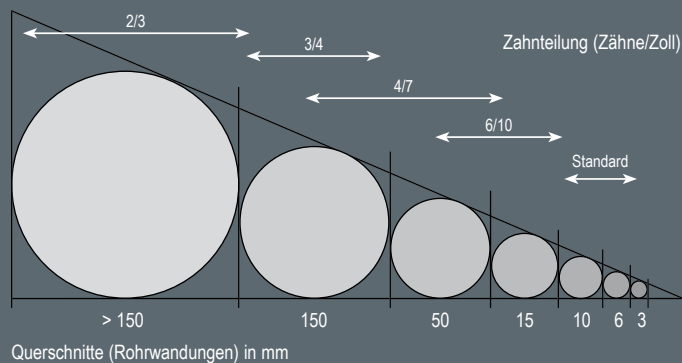
- Die 7° positiv ausgelegte Verzahnung begünstigt ein schnelleres Trennen der meisten Metalle.
- Führungszähne sorgen für einen geradem Schnitt. Durch die variable Zahnteilung entfällt ein häufiges Wechseln des Sägeblattes durch größeren Anwendungsbereich je Zahnung.
- Optimale Zahngeometrie bei variabler Teilung verbürgt einen vibrationsarmen und sauberen Schnitt bei niedrigstem Geräuschpegel.



Art.-Nr.	Abmessung L-B-S (mm)	Zoll Ø	Zähne pro Zoll	Gewicht (g)
F.MU 12-30VP7	300 x 30 x 2,00	12	3-4,4-7,6-10	156
F.MU 14-30VP7	350 x 30 x 2,00	14	3-4,4-7,6-10	180
F.MU 14-35VP7	350 x 35 x 2,00	14	3-4,4-7,6-10	211
F.MU 14-36VP7	350 x 36 x 2,00	14	3-4,4-7,6-10	217
F.MU 16-30VP7	400 x 30 x 1,50	16	3-4,4-7,6-10	153
F.MU 16-30.1VP7	400 x 30 x 2,00	16	3-4,4-7,6-10	205
F.MU 16-35VP7	400 x 35 x 2,00	16	3-4,4-7,6-10	240
F.MU 16-40VP7	400 x 40 x 2,00	16	3-4,4-7,6-10	274
F.MU 17-35VP7	400 x 35 x 2,00	17	3-4,4-7,6-10	254
F.MU 18-35VP7	450 x 35 x 2,00	18	3-4,4-7,6-10	270
F.MU 18-40VP7	450 x 40 x 2,00	18	2-3,3-4,4-7,6-10	308
F.MU 18-45VP7	450 x 45 x 2,00	18	2-3,3-4,4-7,6-10	347
F.MU 20-40VP7	500 x 40 x 2,00	20	2-3,3-4,4-7	342
F.MU 20-40.1VP7	500 x 40 x 2,50	20	2-3,3-4,4-7	428
F.MU 20-48VP7	500 x 48 x 2,50	20	2-3,3-4,4-7	523
F.MU 20-50VP7	500 x 50 x 2,50	20	2-3,3-4,4-7	542
F.MU 21-40VP7	525 x 40 x 2,00	21	3-4	359
F.MU 21-45VP7	525 x 45 x 2,50	21	3-4	505
F.MU 21-50VP7	525 x 50 x 2,50	21	3-4	567
F.MU 22-45VP7	550 x 45 x 2,00	22	2-3,3-4,4-7	421
F.MU 22-50VP7	550 x 50 x 2,50	22	2-3,3-4,4-7	592
F.MU 23-45VP7	575 x 45 x 2,50	23	2-3,3-4,4-7	555
F.MU 23-50VP7	575 x 50 x 2,50	23	2-3,3-4,4-7	617
F.MU 24-50VP7	600 x 50 x 2,50	24	2-3,3-4,4-7	636
F.MU 25-60VP7	625 x 60 x 2,50	25	2-3,3-4	800
F.MU 26-50VP7	650 x 50 x 2,50	26	2-3,3-4,4-7	692
F.MU 26-55VP7	650 x 55 x 2,50	26	2-3,3-4,4-7	761
F.MU 26-60VP7	650 x 60 x 3,00	26	2-3,3-4,4-7	996
F.MU 28-50VP7	700 x 50 x 2,50	28	2-3,3-4	742
F.MU 28-55VP7	700 x 55 x 2,50	28	2-3,3-4,4-7	816
F.MU 28-60VP7	700 x 60 x 3,00	28	2-3,3-4,4-7	1068
F.MU 32-70VP7	800 x 70 x 3,00	32	2-3,3-4	1428
F.MU 34-63VP7	850 x 63 x 3,50	34	2-3,3-4	1577
F.MU 34-75VP7	850 x 75 x 3,00	34	2-3	1620
F.MU 38-110VP7	950 x 110 x 3,00	38	2-3	2666
F.MU 40-126VP7	1000 x 126 x 3,50	40	2-3	3662
F.MU 47-144VP7	1160 x 144 x 3,50	47	2-3	4838

### Universal HSS-DMo5 (AISI M2) – ALLHARD; Variable Zahnteilung 7° positiv

Anwendungsbereich



## HSS Super Positive

(AISI M2); Klauenzahn 13° positiv

### Zum Schneiden von Rost und säurebeständigen Stählen

- Der vermehrte Einsatz von rost- und säurebeständigen Stählen (z.B. VA-Stählen) erfordert ein geeignetes Sägeblatt zum Trennen dieser schwer zerspanbaren Werkstoffe.
- Durch perfektionierte Schneidengeometrie werden überzeugende Schnittergebnisse erzielt.
- Mit 13° positivem Spanwinkel greift das Sägeblatt optimal in das Material ein.
- Das wirtschaftliche Trennen von VA-Rohren ab 10 mm Wandung ist kein Problem.

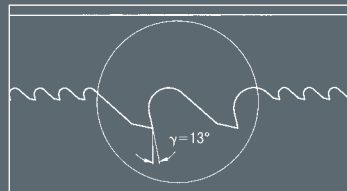
### Anwendungsregeln

#### Zahnteilung:

- 3 Zähne/Zoll für Querschnitte ab 50 bis 200 mm (Rohre ab 10 mm Wandung)
- 2 Zähne/Zoll für Querschnitte ab 150 mm

#### Schnittgeschwindigkeit:

Rost- und säurebeständige Stähle: 10 bis 20 m/min



Art.-Nr.	Abmessung L-B-S (mm)	Zoll	Loch Ø (mm)	Zähne pro Zoll
F.MU 14-35G13	350 x 35 x 2,00	14	8,5	3
F.MU 16-35G13	400 x 35 x 2,00	16	10,5	3
F.MU 16-35G13	400 x 35 x 2,00	16	8,5	3
F.MU 17-35G13	425 x 35 x 2,00	17	8,5	3
F.MU 18-35G13	450 x 35 x 2,00	18	8,5	3
F.MU 18-40G13	450 x 40 x 2,00	18	10,5	2 3
F.MU 18-40G13	450 x 40 x 2,00	18	Kasto	2 3
F.MU 18-45G13	450 x 45 x 2,00	18	10,5	2 3
F.MU 20-40G13	500 x 40 x 2,00	20	10,5	2 3
F.MU 20-40G13	500 x 40 x 2,00	20	Kasto	2 3
F.MU 20-40G13	500 x 40 x 2,50	20	10,5	2 3
F.MU 20-48G13	500 x 48 x 2,50	20	Kasto	2 3
F.MU 20-50G13	500 x 50 x 2,50	20	10,5	3
F.MU 21-40G13	525 x 40 x 2,00	21	10,5	2 3
F.MU 21-45G13	525 x 45 x 2,50	21	10,5	2 3
F.MU 22-45G13	550 x 45 x 2,00	22	Kasto	2 3
F.MU 22-50G13	550 x 50 x 2,50	22	10,5	2 3
F.MU 23-45G13	575 x 45 x 2,50	23	10,5	2 3
F.MU 23-50G13	575 x 50 x 2,50	23	Kasto	2 3
F.MU 24-50G13	600 x 50 x 2,50	24	10,5	2 3
F.MU 24-50G13	600 x 50 x 2,50	24	Kasto	2 3
F.MU 25-60G13	625 x 60 x 2,50	25	10,5	2 3
F.MU 26-50G13	650 x 50 x 2,50	26	13	2 3
F.MU 26-50G13	650 x 50 x 2,50	26	Kasto	2 3
F.MU 26-55G13	650 x 55 x 2,50	26	Kasto	2 3
F.MU 26-60G13	650 x 60 x 3,00	26	13	2 3
F.MU 26-60G13	650 x 60 x 3,00	26	Kasto	2 3
F.MU 27-55G13	675 x 55 x 2,50	27	Kasto	2 3
F.MU 28-50G13	700 x 50 x 2,50	28	13	2 3
F.MU 28-50G13	700 x 50 x 2,50	28	Kasto	2 3
F.MU 28-55G13	700 x 55 x 2,50	28	Kasto	2 3
F.MU 28-55G13	700 x 55 x 2,50	28	Behr. 12,5	2 3
F.MU 28-60G13	700 x 60 x 3,00	28	16,5	2 3
F.MU 32-70G13	800 x 70 x 3,00	32	16,5	2 3
F.MU 34-70G13	850 x 70 x 3,00	34	16,5	3
F.MU 34-75G13	850 x 75 x 3,00	34	Behringer	2
F.MU 34-63G13	850 x 63 x 3,50	34	Kasto	2 3
F.MU 36-70G13	900 x 70 x 3,00	36	16,5	3
F.MU 38-70G13	950 x 70 x 3,00	38	16,5	3
F.MU 38-110G13	950 x 110 x 3,00	38	16,5	2 3

## Kobalt HSS-Co.

Zum Schneiden von Sonderlegierungen.

Dieses Blatt hat zwei Grad höhere Rockwell-Härte als HSS-DMo5 (AISI M2).

Der 8-prozentige Kobaltanteil erlaubt die Zerspanung außerordentlich schwieriger Legierungen über 120 kp/mm<sup>2</sup> Festigkeit.

Art.-Nr.	Abmessung L-B-S (mm)	Zoll	Loch Ø (mm)	Zähne pro Zoll
F.MK 18-40	450 x 40 x 2,0	18	10,5	4; 6
F.MK 20-40	500 x 40 x 2,0	20	10,5	4; 6
F.MK 24-50	600 x 50 x 2,5	24	10,5	4; 6
F.MK 28-50	700 x 50 x 2,5	28	13	3; 4; 6
F.MK 30-50	750 x 50 x 2,5	30	13	3; 4; 6

Fertigung nur auf Bestellung.



# SÄBELSÄGEN

## SSN

Standard-Größe; 19 x 0,9 mm 3/4" x 0,035"

Qualitätssäbelsägeblätter  
aus HSS Bi-Metall Stahl.

Flexibel oder starr,  
für schnelle Schnitte und  
hohe Standzeiten.

Standardgröße,  
für die meisten Anwendungen.

Art.-Nr.	Länge mm - Zoll	Standard Zahnform	Variable
H.SSN 070	70 - 2 3/4"	18	
H.SSN 100	100 - 4"	14 18 24	
H.SSN 150	150 - 6"	4 6 10 14 18 24	
H.SSNV 150	150 - 6"		10 - 14
H.SSN 200	200 - 8"	4 6 10 14 18 24	
H.SSNV 200	200 - 8"		10 - 14
H.SSN 228	228 - 9"	10 14 18	
H.SSNV 228	228 - 9"		10 - 14
H.SSN 250	250 - 10"	10 14	
H.SSNV 250	250 - 10"		10 - 14
H.SSN 280	280 - 11"	4 6 10 14 18 24	
H.SSNV 280	280 - 11"		10 - 14

Erhältlich in neutralen Großpackungen oder bedruckten Setverpackungen.

## SSP

Spezial-Größe; 19 x 1,27 mm 3/4" x 0,042"

Qualitätssäbelsägeblätter  
aus HSS Bi-Metall Stahl.

Flexibel oder starr,  
für schnelle Schnitte und  
hohe Standzeiten.

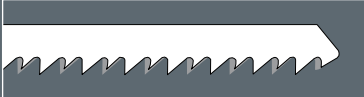
Besonders stark,  
für genaueste Schnitte,  
sehr starr.

Art.-Nr.	Länge mm - Zoll	Standard Zahnform	Variable
H.SSP 150	150 - 6"	4 6 10 14 18	
H.SSPV 150	150 - 6"		10 - 14
H.SSP 200	200 - 8"	4 6 10 14 18	
H.SSPV 200	200 - 8"		10 - 14
H.SSP 228	228 - 9"	10 14 18	
H.SSPV 228	228 - 9"		10 - 14
H.SSP 250	250 - 10"	10 14	
H.SSPV 250	250 - 10"		10 - 14
H.SSP 280	280 - 11"	4 6 10 14	
H.SSPV 280	280 - 11"		10 - 14

Erhältlich in neutralen Großpackungen oder bedruckten Setverpackungen.



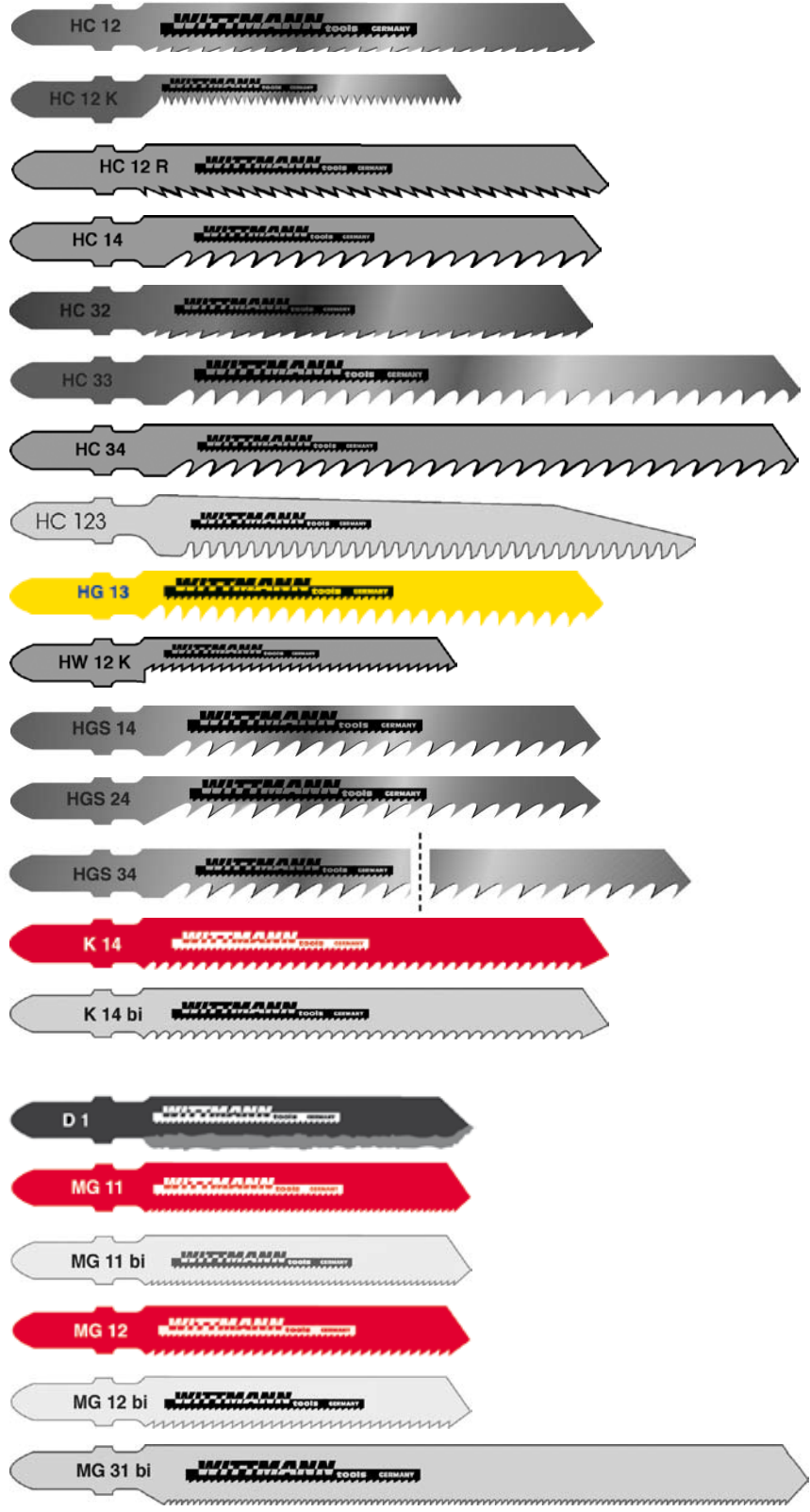
# STICHSÄGEN



Art.-Nr.	Referenz Nr. Bosch / B&D	Material	Länge (mm)	Breite (mm)	Dicke (mm)	Teilung (mm)	TPI
G.HC12	T101B	HCS	100	7.8	1.45	2.5	10
G.HC12K	T101AO	HCS	76.5	4.7	1.25	1.35	18
G.HC12R	T101BR	HCS	76.5	4.7	1.25	1.35	18
G.HC14	T101D	HCS	100	7.8	1.45	4.0	6
G.HC32	T101BR	HCS	132	7.8	1.45	2.5	10
G.HC33	T301CD	HCS	132	7.8	1.45	2.5	10
G.HC34	T301DL	HCS	132	7.8	1.45	4.0	6
G.HC123	T234X	HCS	100	7.8	1.45	2.5	10
G.HG13	T111C	HCS	100	9.8	1.45	3.0	8
G.HW12K	T119BO	HCS	76	5	1,0	2,0	22
G.HGS14	T144D	HCS	100	7.8	1.27	4,0	6
G.HGS24	T244D	HCS	100	6.5	1.27	4,0	6
G.HGS34	T344D	HCS	132	7.8	1.27	4,0	6
G.K14	T127D	HSS	100	7.8	1,0	3,0	8
G.K14bi	T127DF	Bi-Metall	100	7.8	1,0	3,0	8
G.D1	T130Riff	HM	80	8.8	0.8	Granulat	
G.MG11	T118A	HSS	76.5	7.8	1,0	1.2	20
G.MG11BI	T118AF	Bi-Metall	76.5	7.8	1,0	1.2	20
G.MG12	T118B	HSS	76.5	7.8	1,0	2	12.5
G.MG12BI	T118BF	Bi-Metall	76.5	7.8	1,0	2	12.5
G.MG31BI	T318AF	Bi-Metall	132	9.8	1,0	1.2	20

Art.-Nr.	VERZÄHNUNG		FREISCHNITT		
	gefräst	geschliffen	gewellt	geschränkt	konisch
G.HC12		x			x
G.HC12K		x			x
G.HC12R		x			x
G.HC14		x			x
G.HC32		x			x
G.HC33		x			x
G.HC34		x			x
G.HC123		x			x
G.HG13	x			x	
G.HW12K	x		x		
G.HGS14		x		x	
G.HGS24		x		x	
G.HGS34		x		x	
G.K14	x			x	
G.K14bi	x			x	
G.D1					
G.MG11	x		x		
G.MG11BI	x		x		
G.MG12	x		x		
G.MG12BI	x		x		
G.MG31BI	x		x		





# HANDSÄGEBLÄTTER

## HSS Bi-Metall

- Hergestellt aus zwei Stählen: Die Zahnschneide ist aus HSS Molybdän und das Trägerband aus legiertem Vergütungsstahl.
- Verschleißfest, unzerbrechlich, mit hervorragender Schnitthaltigkeit
- Empfohlen für alle Materialien

Art.-Nr.	Zähne pro Zoll	Stück	Abmessung (mm)
I.HBM18	18	100 oder 50	300 x 12,7 x 0,63
I.HBM24	24	100 oder 50	300 x 12,7 x 0,63
I.HBM32	32	100 oder 50	300 x 12,7 x 0,63
I.HBM18/28	18–28	100 oder 50	300 x 12,7 x 0,63



## ALLHARD

- Schnellstahl-Molybdän, ganz gehärtet, sehr gute Schnitthaltigkeit und Verschleißfestigkeit
- Geeignet für hochlegierte Werkzeugstähle

Art.-Nr.	Zähne pro Zoll	Stück	Abmessung (mm)
I.HSW14	14	100 oder 50	300 x 12,7 x 0,63
I.HSW18	18	100 oder 50	300 x 12,7 x 0,63
I.HSW24	24	100 oder 50	300 x 12,7 x 0,63
I.HSW32	32	100 oder 50	300 x 12,7 x 0,63
Doppelseitige Verzahnung			
I.HSWDC	24	50	300 x 25 x 0,71



## HSS Flexibel

- Standardausführung, aus Schnellarbeitsstahl, nur in den Zähnen gehärtet
- Bruchunempfindlich

Art.-Nr.	Zähne pro Zoll	Stück	Abmessung (mm)
I.HRF18	18	100 oder 50	300 x 12,7 x 0,63
I.HRF24	24	100 oder 50	300 x 12,7 x 0,63
I.HRF32	32	100 oder 50	300 x 12,7 x 0,63



## Carbon-Flex

- Aus legiertem Werkzeugstahl, hochflexibel, zahngehärtet und Rücken vergütet
- Geeignet für niedrig legierte Stähle, Rohre und Profile
- Auch lieferbar als doppelseitige Handsäge (DC)

Art.-Nr.	Zähne pro Zoll	Stück	Abmessung (mm)
I.HEF18	18	100 oder 50	300 x 12,7 x 0,63
I.HEF24	24	100 oder 50	300 x 12,7 x 0,63
I.HEF32	32	100 oder 50	300 x 12,7 x 0,63
doppelseitige Verzahnung			
I.HEFDC18	18	50	300 x 25 x 0,71
I.HEFDC24	24	50	300 x 25 x 0,71
I.HEFDC32	32	50	300 x 25 x 0,71





# HANDSÄGEBÜGEL

## Type BSH 17

Heavy duty – Aluminiumgussrahmen mit Gummigriff

Art.-Nr.	Länge	Höhe	Gewicht pro Stück	10er Box
Type BSH 17	40 cm	15 cm	0.525 kg	5.5 kg



## Type BSH 18

Stahlrohrrahmen mit stabilem Stahlgriff

Art.-Nr.	Länge	Höhe	Gewicht pro Stück	10er Box
Type BSH 18	44 cm	13,5 cm	0.540 kg	5.6 kg

