



# BI-METALL BANDSÄGEN

Zeichnen sich durch einen hohen Verschleißwiderstand und eine hohe Warmhärte aus.

Die Zahnschneide aus HSS mit Kobalt Legierung (M42), gehärtet auf 67-69 HRc und das Trägerband aus legiertem Vergütungsstahl, bietet höchste Standzeiten unter härtesten Einsatzbedingungen.



Geeignet für große Serien, Stählen über 1200 N/mm<sup>2</sup> rostfreie Stählen bis zu schwer zerspanbaren Sonderlegierungen.

Lieferbar in 30 m und 76 m Rollen sowie Produktionsrollen von ca. 100 m oder in endlosgeschweißten Sägebändern.

## Special M42-Co8-W

Vollmaterial-Allrounder für Schnittlängen von 20 bis 80 mm.  
Kombizahn; 0° Spanwinkel

SPECIAL

### Der Spezialist für:

- Profile und Vollmaterial
- Stähle bis 45° HRc
- anspruchsvolle Arbeitsgänge

### Deshalb so gut:

Kostengünstig durch die Verwendung des 3% Cr-Rückens und Optimierung der Herstellung. Für alle Anwendungen bis 45° Rockwell Materialien.

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zähne pro Zoll
B.SP-Co8-W-20	20 x 0,90	5/8; 6/10; 8/12; 10/14
B.SP-Co8-W-27	27 x 0,90	5/8; 6/10; 8/12; 10/14
B.SP-Co8-W-34	34 x 1,10	5/8; 6/10; 8/12
B.SP-Co8-W-41	41 x 1,30	

## Special M42-Co8-WP

Vollmaterial-Allrounder für Schnittlängen von 50 bis 350 mm.  
Kombizahn; Spanwinkel 10° positiv

SPECIAL

### Der Spezialist für:

- Profile und Vollmaterial
- Stähle bis 45° HRc
- anspruchsvolle Arbeitsgänge

### Deshalb so gut:

Kostengünstig durch die Verwendung des 3% Cr-Rückens und Optimierung der Herstellung.

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zähne pro Zoll
B.SP-Co8-WP-20	20 x 0,90	4/6
B.SP-Co8-WP-27	27 x 0,90	3/4; 4/6
B.SP-Co8-WP-34	34 x 1,10	2/3; 3/4; 4/6
B.SP-Co8-WP-41	41 x 1,30	2/3; 3/4; 4/6

## HSS Bi-M42 ALUCUT

Leichter Schnitt durch Leichtmetall.  
Klauenzahn (P); positiver Spanwinkel, extra weit geschränkt

SPECIAL

### Der Spezialist für:

- Reinaluminium und Aluminium-Legierungen
- alle Abmessungen

### Deshalb so gut:

Zahnspitzen aus HSS M42 / Werkstoff-Nr. 1.3247. Der Hookzahn mit einem positiven Spanwinkel in Verbindung mit der weiten Standardschränkung eignet sich als hervorragender Zerspaner für alle Querschnitte. Ein sauberer Schnitt und die Standzeiten überzeugen.

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zähne pro Zoll
B.Co8-PALU-20	20 x 0,90	3 4
B.Co8-PALU-27	27 x 0,90	3 4
B.Co8-PALU-34	34 x 1,10	3

## HSS Bi-M42-PROFIL

Robuste Leistung für den Stahlbau.  
Kombizahn; 6° Spanwinkel extra weit geschränkt

PREMIUM

### Der Spezialist für:

- größere Stahlträgerquerschnitte
- Baustahl (Walzprofilstähle)
- Bündelschnitte

### Deshalb so gut:

Zahnspitzen aus HSS M42 / Werkstoff-Nr. 1.3247. Der Kombizahn mit einem leichtem positiven Spanwinkel in Verbindung mit der weiten Gruppenschränkung sägt hervorragend Stahlträger und Profile. Das PROFILER-SPRINT Bi-Metall-Sägeband arbeitet klemmischer gerade in Trägern mit Eigenspannung, vermeidet Vibrationen und garantiert exakte und winklige Schnitte.

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zähne pro Zoll
B.Co8-PRO 20	20 x 0,90	5/7; 8/11
B.Co8-PRO 27	27 x 0,90	3/4; 5/7; 8/11
B.Co8-PRO 34	34 x 1,10	2/3; 3/4; 5/7; 8/11
B.Co8-PRO 41	41 x 1,30	2/3; 3/4; 5/7; 8/11
B.Co8-PRO 54	54 x 1,30	2/3; 3/4; 5/7
B.Co8-PRO 55	54 x 1,60	2/3; 3/4; 5/7

## HSS Bi-M42 Co8-S

Vollmaterial-Allrounder für kl. Abmessungen.  
Normalzahn (S); 0° Spanwinkel

PREMIUM

### Der Spezialist für:

- gängige Stahlsorten bis ca. 1400 N/mm<sup>2</sup> Zugfestigkeit
- NE-Metalle
- Werkstückabmessungen bis ca. 100 mm
- Radienschnitte

### Deshalb so gut:

Zahnspitzen aus HSS M42 / Werkstoff-Nr. 1.3247. Der Standardzahn mit 0° bzw. leicht positivem Spanwinkel in Verbindung mit einer Standard- oder Wellenschränkung eignet sich hervorragend für kurzspanendes Material und dünne Wandstärken. Er hinterläßt saubere gratarme Schnitte.

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zähne pro Zoll
B.Co8-S 04	4 x 0,90	10 14
B.Co8-S 05	6 x 0,65	14
B.Co8-S 06	6 x 0,90	10 14
B.Co8-S 10	10 x 0,90	8 10 14
B.Co8-S 12	13 x 0,50	14
B.Co8-S 13	13 x 0,65	10 14 18
B.Co8-S 14	13 x 0,90	6 8 10 14
B.Co8-S 20	20 x 0,90	4 6 8 10 14 18
B.Co8-S 27	27 x 0,90	3 4 6 8 10 14 18
B.Co8-S 28	27 x 1,10	4 6
B.Co8-S 34	34 x 1,10	3 4 6 8 10 14
B.Co8-S 41	41 x 1,30	3 4 6

## HSS Bi-M42 Co8-W

Der Profil-Profi für kleine und mittlere Wandstärken.  
Kombizahn; 0° Spanwinkel; BEST SELLER

PREMIUM

### Der Spezialist für:

- gängige Stahlsorten bis ca. 1400 N/mm<sup>2</sup> Zugfestigkeit
- NE-Profile
- Einzel- und Bündelschnitte
- Profile mit geringer oder mittlere Wandstärke
- Blechtafeln auf vertikalen Plattensägeanlagen

### Deshalb so gut:

Zahnspitzen aus HSS M42 / Werkstoff-Nr. 1.3247. Der Kombizahn mit einem 0° Spanwinkel in Verbindung mit der Gruppenschränkung sägt auch dünnwandige Profile besonders vibrationsarm. Kurzspanendes Material wird problemlos bearbeitet. Das Bi-HSS-M42-Co8-W-Sägeband steigert die Standzeit und schafft eine gute Schnittqualität.

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zähne pro Zoll
B.Co8-W 05	6 x 0,65	6/10; 10/14
B.Co8-W 06	6 x 0,90	10/14
B.Co8-W 10	10 x 0,90	10/14
B.Co8-W 12	13 x 0,50	8/12; 10/14
B.Co8-W 13	13 x 0,65	6/10; 8/12; 10/14
B.Co8-W 14	13 x 0,90	6/10; 8/12; 10/14
B.Co8-W 20	20 x 0,90	4/6; 5/8; 6/10; 8/12; 10/14
B.Co8-W 27	27 x 0,90	3/4; 4/6; 5/8; 6/10; 8/12; 10/14
B.Co8-W 28	27 x 1,10	4/6
B.Co8-W 34	34 x 1,10	3/4; 4/6; 5/8; 6/10; 8/12
B.Co8-W 41	41 x 1,30	3/4; 4/6; 5/8; 6/10
B.Co8-W 54	54 x 1,30	4/6; 6/10

## HSS Bi-M42 Co8-P10

Vielzweck Sägeblatt. Klauenzahn; Spanwinkel 10° positiv.

PREMIUM

### Der Spezialist für:

- gängige Stahlsorten bis 45° HRc
- alle Abmessungen
- NE-Metalle
- Konturschnitte

### Deshalb so gut:

Zahnspitzen aus HSS M42 / Werkstoff-Nr. 1.3247. Der positive Klauenzahn in Verbindung mit der Schränkung garantiert die effizientesten Schnitte in langspanendem Vollmaterial.

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zähne pro Zoll
B.Co8-P10-05	6 x 0,65	6
B.Co8-P10-06	6 x 0,90	4 6
B.Co8-P10-10	10 x 0,90	4 6
B.Co8-P10-13	13 x 0,65	4 6
B.Co8-P10-14	13 x 0,90	3 4 6
B.Co8-P10-20	20 x 0,90	3 4 6
B.Co8-P10-27	27 x 0,90	2 3 4 6
B.Co8-P10-28	27 x 1,10	2 3
B.Co8-P10-34	34 x 1,10	1,25 2 3 4
B.Co8-P10-41	41 x 1,30	1,25 2 3 4
B.Co8-P10-54	54 x 1,30	1,25 2 3
B.Co8-P10-55	54 x 1,60	1,25 2 3
B.Co8-P10-67	67 x 1,60	0,75 1,25 2 3
B.Co8-P10-80	80 x 1,60	0,75 1,25

## Bi-HSS-M42-Co8-WP10

Stark in Werkstoffen mittlerer und großer Abmessung.  
Kombizahn; 10° Spanwinkel; BEST SELLER

PREMIUM

### Der Spezialist für:

- gängige Stahlsorten bis ca. 1400 N/mm<sup>2</sup> Zugfestigkeit
- NE-Metalle
- Werkstückabmessungen über ca. 100 mm
- dickwandige Profile
- Einzel- und Bündelschnitte

### Deshalb so gut:

Zahnspitzen aus HSS M42 / Werkstoff-Nr. 1.3247. Der Kombizahn mit einem positiven Spanwinkel in Verbindung mit der Gruppenschränkung spant Vollmaterial und dickwandige Profile besonders vibrationsarm, steigert die Schnittleistung und erzeugt eine glatte Oberfläche.

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zähne pro Zoll
B.Co8-WP10-27	27 x 0,90	2/3 3/4 4/5 4/6
B.Co8-WP10-28	27 x 1,10	2/3 3/4 4/6
B.Co8-WP10-34	34 x 1,10	1,4/2 2/3 3/4 4/5 4/6
B.Co8-WP10-41	41 x 1,30	1,4/2 2/3 3/4 4/5 4/6
B.Co8-WP10-54	54 x 1,30	0,75/1,25 1,4/2 2/3 3/4 4/5 4/6
B.Co8-WP10-55	54 x 1,60	1,4/2 2/3 3/4 4/5 4/6
B.Co8-WP10-67	67 x 1,60	0,75/1,25 1,4/2 2/3 3/4 4/6
B.Co8-WP10-80	80 x 1,60	0,75/1,25 1,4/2 2/3 3/4
B.Co8-WP10-125	125 x 2,00	0,75/1,25

## Bi-HSS-M42-Co8-W P16

Groß in zähen Werkstoffen und Legierungen.  
Kombizahn; 16° Spanwinkel

PREMIUM

### Der Spezialist für:

- langspanende Stähle
- rost- und säurebeständige Stähle
- Titan Legierungen
- Spezialbronzen
- Kupfer-Legierungen
- Nickel-Basislegierungen
- exotische, schwer zerspanbare Legierungen
- Vollmaterial in mittleren Abmessungen

### Deshalb so gut:

Zahnspitzen aus HSS M42 / Werkstoff-Nr. 1.3247. Der Kombizahn mit einem extrem positiven Spanwinkel in Verbindung mit der Gruppenschränkung spant aggressiv in zähem Material und erzeugt eine saubere und glatte Oberfläche. Der vibrationsfreie Zerspanungsvorgang schafft hohe Standzeiten. Vollmaterial und dickwandige Profile, besonders vibrationsarm, steigert die Schnittleistung und erzeugt eine glatte Oberfläche.

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zähne pro Zoll
B.Co8-WP16-27	27 x 0,90	2/3; 3/4
B.Co8-WP16-34	34 x 1,10	2/3; 3/4
B.Co8-WP16-41	41 x 1,30	1,4/2 2/3; 3/4
B.Co8-WP16-54	54 x 1,30	1,4/2 2/3; 3/4
B.Co8-WP16-55	54 x 1,60	0,75/1,25 1,4/2 2/3; 3/4
B.Co8-WP16-67	67 x 1,60	0,55/0,75 1,4/2 2/3; 3/4
B.Co8-WP16-80	80 x 1,60	0,55/0,75 1,4/2 2/3; 3/4
B.Co8-WP16-100	100 x 1,60	0,75/1,25

## HSS Bi-M42 BIGDIM-H

NEUES DESIGN Sägeblatt für große Abmessungen. Neu entwickelte Zahnform in Kombination mit spezieller Schränkung garantiert eine optimale Schneidleistung und Standzeit.

PREMIUM

### Der Spezialist für:

- rost- und säurebeständige Stähle
- hoch zugfeste Stähle
- Nickel-Basislegierungen
- spröde und wärmebehandelte Materialien
- kurzspanende Materialien

### Deshalb so gut:

Die Kombination von Zahnform und -schränkung erlaubt große Abmessungen in kurzer Zeit kostensparend zu sägen.

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zähne pro Zoll
B.Co8-BIGDIM-H-34	34 x 1,10	2/3 3/4
B.Co8-BIGDIM-H-41	41 x 1,30	2/3 3/4
B.Co8-BIGDIM-H-54	54 x 1,30	2/3 3/4
B.Co8-BIGDIM-H-55	54 x 1,60	0,75/1,25 1,4/2 2/3 3/4
B.Co8-BIGDIM-H-67	67 x 1,60	0,75/1,25 1,4/2
B.Co8-BIGDIM-H-80	80 x 1,60	0,75/1,25 1,4/2

Auch als M 51 lieferbar.

## HSS Bi-M42 BIGDIM-V

NEUES DESIGN Sägeblatt für große Abmessungen. Neu entwickelte Zahnform in Kombination mit spezieller Schränkung garantiert eine optimale Schneidleistung und Standzeit.

PREMIUM

### Der Spezialist für:

- rost- und säurebeständige Stähle
- hoch zugfeste Stähle
- Nickel-Basislegierungen
- langspanende Materialien
- zähe Materialien

### Deshalb so gut:

Die Kombination von Zahnform und -schränkung erlaubt große Abmessungen in kurzer Zeit kostensparend zu sägen.

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zähne pro Zoll
B.Co8-BIGDIM-V-34	34 x 1,10	2/3 3/4
B.Co8-BIGDIM-V-41	41 x 1,30	2/3 3/4
B.Co8-BIGDIM-V-54	54 x 1,30	2/3 3/4
B.Co8-BIGDIM-V-55	54 x 1,60	0,75/1,25 1,4/2 2/3 3/4
B.Co8-BIGDIM-V-67	67 x 1,60	0,75/1,25 1,4/2
B.Co8-BIGDIM-V-80	80 x 1,60	0,75/1,25 1,4/2

Auch als M 51 lieferbar.

**Bi-HSS-M42-Co8-WEP16 TOP**

Sägt überzeugend bei Spezial-Legierungen und schwierig zu bearbeitenden Stählen in mittleren Abmessungen.  
Kombizahn; 16° positiver Spanwinkel; Gruppenschränkung

**PREMIUM****Der Spezialist für:**

- rost- und säurebeständige Stähle
- hitzebeständige Stähle
- Titan-Legierungen
- Nickel-Basislegierungen

**Deshalb so gut:**

Präzise borazongeschliffene Zahnschneiden aus HSS M42 / Werkstoff-Nr. 1.3247.

Der Kombiverzahnung mit geschliffener Schneidengeometrie und einem positiven Spanwinkel in Verbindung mit der Gruppenschränkung erzeugt eine optimale Spanaufteilung. Führungszähne sichern eine genaue Bandführung – Garant für eine hervorragende Schnittoberfläche durch vibrationsarmen Lauf und hohe Standzeiten.

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zähne pro Zoll		
B.Co8-WEP16TOP 27	27 x 0,90			3/4
B.Co8-WEP16TOP 34	34 x 1,10		2/3	3/4
B.Co8-WEP16TOP 41	41 x 1,30		1,4/2	2/3 3/4
B.Co8-WEP16TOP 54	54 x 1,30		1,4/2	2/3
B.Co8-WEP16TOP 55	54 x 1,60	0,75/1,25	1,4/2	2/3 3/4
B.Co8-WEP16TOP 67	67 x 1,60	0,75/1,25	1,4/2	2/3
B.Co8-WEP16TOP 80	80 x 1,60	0,75/1,25	1,4/2	2/3

**Bi-HSS-M51-Co9W10-WP10**

Extra verschleißfeste Zähne für Stahl und Legierungen mittlerer Abmessungen.  
Kombizahn; 10° positiver Spanwinkel

**PREMIUM****Der Spezialist für:**

- gängige Stahlsorten bis ca. 1700 N/mm<sup>2</sup> Zugfestigkeit
- rost- und säurebeständige Stähle
- Nickel-Basislegierungen
- Titan und Sonderbronzen
- Vollmaterial in mittlerer Abmessungen
- dickwandige Profile

**Deshalb so gut:**

Zahnschneiden aus HSS M51 / Werkstoff-Nr. 1.3207.

Der Kombizahn mit einem positiven Spanwinkel in Verbindung mit der Gruppenschränkung spant Vollmaterialquerschnitte besonders vibrationsarm. Die Zahnschneiden aus HSS M 51 steigern zusätzlich die Standzeit des Bandes, insbesondere bei problematischen Werkstoffen.

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zähne pro Zoll		
B.Co9W10-WP10-27	27 x 0,90		3/4	4/6
B.Co9W10-WP10-34	34 x 1,10		2/3	3/4 4/6
B.Co9W10-WP10-41	41 x 1,30	1,4/2	2/3	3/4 4/6
B.Co9W10-WP10-54	54 x 1,60	1,4/2	2/3	3/4
B.Co9W10-WP10-67	67 x 1,60	1,4/2	2/3	
B.Co9W10-WP10-80	80 x 1,60	1,4/2		

**HSS Bi-M51 Co9W10-WEP TOP**

Sägt überzeugend bei Spezial-Legierungen und schwierig zu bearbeitenden Stählen in mittleren Abmessungen.  
Kombizahn; 16° positiver Spanwinkel; Gruppenschränkung

**PREMIUM****Der Spezialist für:**

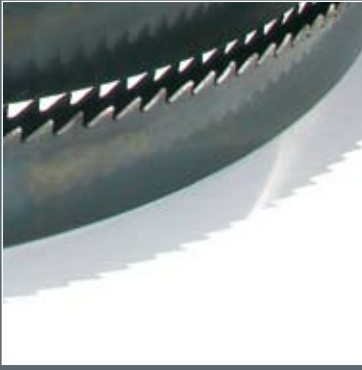
- rost- und säurebeständige Stähle
- hitzebeständige Stähle
- Titan-Legierungen
- Nickel-Basislegierungen

**Deshalb so gut:**

Präzise borazongeschliffene Zahnschneiden aus HSS M51 / Werkstoff-Nr. 1.3207.

Der Kombiverzahnung mit geschliffener Schneidengeometrie und einem positiven Spanwinkel in Verbindung mit der Gruppenschränkung erzeugt eine optimale Spanaufteilung. Führungszähne sichern eine genaue Bandführung – Garant für eine hervorragende Schnittoberfläche durch vibrationsarmen Lauf und hohe Standzeiten.

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zähne pro Zoll		
B.Co9-W10-WEP-TOP 27	27 x 0,90			3/4
B.Co9-W10-WEP-TOP 34	34 x 1,10		2/3	3/4
B.Co9-W10-WEP-TOP 41	41 x 1,30		1,4/2	2/3 3/4
B.Co9-W10-WEP-TOP 54	54 x 1,30		1,4/2	2/3
B.Co9-W10-WEP-TOP 55	54 x 1,60	0,75/1,25	1,4/2	2/3 3/4
B.Co9-W10-WEP-TOP 67	67 x 1,60	0,75/1,25	1,4/2	2/3
B.Co9-W10-WEP-TOP 80	80 x 1,60	0,75/1,25	1,4/2	2/3



# HARTMETALL BANDSÄGEN

## TCT-TITANIUM

Für die Bearbeitung von Stählen in Vollmaterialform.

### Der Spezialist für:

- Titan
- rost- und säurebeständige Stähle
- Nickel-Basislegierungen
- hitzebeständige Stähle
- exotische schwer zerspanbare Legierungen
- Vollmaterial in mittleren und großen Abmessungen

### Deshalb so gut:

Die in einem Spezialverfahren aufgeschweißten und präzise geschliffenen Hartmetallzähne mit Vor- und Nachschneidergeometrie ermöglichen ein vibrationsarmes Sägen, bei höchsten Zerspanungsleistungen und reduzierten Schnittzeiten.

Art.-Nr.	Abmessungen		Wechselzahn				Konstant	
	(mm)	Zoll	<sup>0.85</sup> / <sub>1.15</sub>	<sup>1</sup> / <sub>2</sub>	<sup>2</sup> / <sub>3</sub>	<sup>3</sup> / <sub>4</sub>	2	3
B.TCT-Ti 20	20 x 0.80	<sup>3</sup> / <sub>4</sub> x 0.032				x		x
B.TCT-Ti 27	27 x 0.90	<sup>1</sup> / <sub>16</sub> x 0.035				x		x
B.TCT-Ti 34	34 x 1.10	<sup>1</sup> / <sub>8</sub> x 0.042			x	x	x	x
B.TCT-Ti 41	41 x 1.30	<sup>1</sup> / <sub>8</sub> x 0.050		x	x	x	x	x
B.TCT-Ti 54	54 x 1.30	<sup>2</sup> / <sub>16</sub> x 0.050	x	x	x			
B.TCT-Ti 55	54 x 1.60	<sup>2</sup> / <sub>8</sub> x 0.063	x	x	x			
B.TCT-Ti 67	67 x 1.60	<sup>2</sup> / <sub>8</sub> x 0.063	x	x	x			
B.TCT-Ti 80	80 x 1.60	<sup>3</sup> / <sub>16</sub> x 0.063	x	x				

## TCT-ALUMINIUM

Für die Bearbeitung von NE-Metallen.

### Der Spezialist für:

- Reinaluminium
- Alu-Bronzen und Ampco
- Kupfer
- Messing
- versandeten Aluminium- und Magnesiumguss

Art.-Nr.	Abmessungen		Wechselzahn			
	(mm)	Zoll	<sup>0.85</sup> / <sub>1.15</sub>	<sup>1</sup> / <sub>2</sub>	<sup>2</sup> / <sub>3</sub>	<sup>3</sup> / <sub>4</sub>
B.TCT-AL 13	13 x 0.80	<sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 0.032				x
B.TCT-AL 20	20 x 0.80	<sup>3</sup> / <sub>4</sub> x 0.032				x
B.TCT-AL 27	27 x 0.90	<sup>1</sup> / <sub>16</sub> x 0.035			x	x
B.TCT-AL 34	34 x 1.10	<sup>1</sup> / <sub>8</sub> x 0.042		x	x	x
B.TCT-AL 41	41 x 1.30	<sup>1</sup> / <sub>8</sub> x 0.050		x	x	x
B.TCT-AL 54	54 x 1.30	<sup>2</sup> / <sub>16</sub> x 0.050		x	x	
B.TCT-AL 55	54 x 1.60	<sup>2</sup> / <sub>8</sub> x 0.063	x	x	x	
B.TCT-AL 67	67 x 1.60	<sup>2</sup> / <sub>8</sub> x 0.063	x	x	x	
B.TCT-AL 80	80 x 1.60	<sup>3</sup> / <sub>16</sub> x 0.063	x	x		

TCT-GRIT auf Anfrage.

# WERKZEUGSTAHL BANDSÄGEN



## TUNGSTEN CARBON

- Bandsäge aus Werkzeugstahl mit Wolfram Legierung.
- Zahngehärtet mit flexiblem Blattkörper
- höhere Standzeit
- Wegen ihrer Wolfram-Legierung empfehlen wir geschweißte Bänder zu bestellen
- Lieferbar in 30 m, 76 m-Rollen, sowie als Produktionsrollen von ca. 100 m oder als endlos-geschweißte Sägebänder.
- Auch lieferbar für Holzschnitt (Wide set). Bitte vermerken sie bei der Bestellung Artikelnummer und „wood“.

### Normalzahn (S)

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zahn pro Zoll
B.FB-T16N	16 x 0,80	4; 6; 8; 10; 14; 18; 22; 32
B.FB-T20N	20 x 0,80	4; 6; 8; 10; 14; 18; 22; 32
B.FB-T25N	25 x 0,90	3; 4; 6; 8; 10; 14; 18; 22; 32
B.FB-T32N	32 x 1,10	3; 4; 6; 8

### Lückenzahn (A) & Klauenzahn (P)

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zahn pro Zoll	
		A	P
B.FB-T16	16 x 0,80	4; 6	4; 6
B.FB-T20	20 x 0,80	4; 6	4; 6
B.FB-T25	25 x 0,90	4; 6	4; 6
B.FB-T32	32 x 1,10	4; 6	4; 6

## CARBON FLEX BACK

- Sägeband aus Werkzeugstahl, zahngehärtet mit flexiblem Blattkörper.
- Für einfache Sägearbeiten, unlegierte Stähle niedriger Festigkeit.
- Lieferbar in 30 m, 76 m-Rollen, sowie als Produktionsrollen von ca. 100 m oder als endlos-geschweißte Sägebänder.
- Auch lieferbar für Holzschnitt (Wide set). Bitte vermerken sie bei der Bestellung Artikelnummer und „wood“.

### Normalzahn (S)

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zahn pro Zoll
B.RSS04N	4 x 0,63	10; 14; 18; 22; 32
B.RSS06N	6 x 0,63	8; 10; 14; 18; 22; 32
B.RSS08N	8 x 0,63	6; 8; 10; 14; 18; 22; 32
B.RSS10N	10 x 0,63	4; 6; 8; 10; 14; 18; 22; 32
B.RSS13N	13 x 0,63	4; 6; 8; 10; 14; 18; 22; 32
B.RSS15N	16 x 0,63	4; 6; 8; 10; 14; 18; 22; 32
B.RSS16N	16 x 0,80	4; 6; 8; 10; 14; 18; 22; 32
B.RSS20N	20 x 0,80	4; 6; 8; 10; 14; 18; 22; 32
B.RSS25N	25 x 0,90	3; 4; 6; 8; 10; 14; 18; 22; 32
B.RSS32N	32 x 1,10	3; 4; 6; 8

### Lückenzahn (A) & Klauenzahn (P)

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zahn pro Zoll	
		A	P
B.RSS04	4 x 0,63	4; 6	1,13
B.RSS06	6 x 0,63	4; 6	4; 6
B.RSS08	8 x 0,63	4; 6	4; 6
B.RSS10	10 x 0,63	3; 4; 6	3; 4; 6
B.RSS13	13 x 0,63	3; 4; 6	3; 4; 6
B.RSS15	16 x 0,63	3; 4; 6	3; 4; 6
B.RSS16	16 x 0,80	3; 4; 6	3; 4; 6
B.RSS20	20 x 0,80	3; 4; 6	3; 4; 6
B.RSS25	25 x 0,90	3; 4; 6	3; 4; 6
B.RSS32	32 x 1,10	3; 4; 6	3; 4; 6

## CARBON HARD BACK

- Qualitätsband aus Werkzeugstahl, zahngelärtet mit vergütetem Blattkörper.

- Wärmebehandlungs und legierungstechnisch auf erhöhte Schnitthaltigkeit und Schneidleistung optimiert.

- Lieferbar in 30 m, 76 m-Rollen, sowie als Produktionsrollen von ca. 100 m oder als endlos-geschweißte Sägebänder.

### Normalzahn (S)

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zahn pro Zoll
B.HB03N	3 x 0,63	10; 14; 18; 22; 32
B.HB04N	4 x 0,63	8; 10; 14; 18; 22; 32
B.HB06N	6 x 0,63	6; 8; 10; 14; 18; 22; 32
B.HB08N	8 x 0,63	4; 6; 8; 10; 14; 18; 22; 32
B.HB10N	10 x 0,63	4; 6; 8; 10; 14; 18; 22; 32
B.HB13N	13 x 0,63	4; 6; 8; 10; 14; 18; 22; 32

### Lückenzahn (A) & Klauenzahn (P)

Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zahn pro Zoll	
		A	P
B.HB03	3 x 0,63	4; 6	4; 6
B.HB04	4 x 0,63	4; 6	4; 6
B.HB06	6 x 0,63	4; 6	4; 6
B.HB08	8 x 0,63	4; 6	4; 6
B.HB10	10 x 0,63	3; 4; 6	3; 4; 6
B.HB13	13 x 0,63	3; 4; 6	3; 4; 6



# WOOD CUTTING BANDSAW BLADES

## Bandsägeblätter aus Chromstahl oder orig. Schwedenstahl



Art.-Nr.	Abmessung (mm)	Zahnteilung (mm)
B.HB06	6 x 0,6	5
B.HB08	8 x 0,6	5
B.HB10	10 x 0,6	5
B.HB15	15 x 0,6	6
B.HB20	20 x 0,7	8
B.HB25	25 x 0,7	8
B.HB30	30 x 0,75	9
B.HB35	35 x 0,8	9
B.HB40	40 x 0,8	10
B.HB45	45 x 0,9	11
B.HB50	50 x 0,9	12
B.HB60	60 x 1,0	14

- Bandsägeblätter in Rollen
- Bandsägeblätter endlos geschweißt